

Flutex 20

Flutex 5, 7, 10 og 20 er umhverfismerkt akrýlmálning. Hula, styrkur og viðloðun eru í forgangi. Tilvalinn valkostur hvað gæði og hagkvæmni varðar.

Vörulýsing

Hálfmött veggjamálning. Ráðlögð fyrir svæði með miklar kröfur um notkun sem eru oft berskjölduð fyrir óhreinindum og sliti.



- Veggjamálning
- Áberandi gljóa
- Myndar mjög slitsterkt yfirborð

Merkingar



Name: Hvitt



Name: Beinhvitt S0500-N



Name: Kalkhvít S0502-Y



Name: Hvid



Name: Base 1



Name: Ráhvít



Notkunarmöguleikar

Forstofur / gangar, eldhús, baðherbergi, atvinnuhúsnæði, stofnanir, heilsugæslustöðvar, húsnæði með léttum iðnaði, verslanir, stofnanaeldhús og stíghús.

Steypa, léttsteypa, múrefni, múrsteinar, gifsplötur, trefjamúrefni, sementstrefjaplötur, sementskornaplötur.

Undirlag

Verður að vera hreint, þurrt, heilt og hentugt fyrir yfirborðsmeðhöndlun.

Meðhöndlun

Fjarlægjið laust efni og málningu með því að hreinsa og þússa.

Fjarlægjið óhreinindi, feiti og kalkefni með því að hreinsa með Fluren 37.

Vatnsbletti eða yfirborð með nikótínblettum eða sóti þarf að hreinsa með Fluren 49 og meðhöndla með Stop Primer.

Hart, slétt yfirborð þarf að þússa þar til það verður matt og mála með Fix Primer eins og þörf krefur.

Sparsla þarf í sprungur, ójöfnur og göt.

Hægt er að grunna íseygt og gljúpt undirlag með Flügger Sealer

Grunna skal með Combi Primer eða Special Primer.

Berðu á 1-2 umferðir. Sumir litir gera kröfu um sérstaka meðhöndlun.

Notkun

Pensill, rúlla eða úði

Val á verkfæri/áhaldi ræðst af áferðinni

Berðu blautt í blautt og ljúktu með því að nota pensil/rúllu í sömu átt

Ávallt skal nota sama lotunúmerið á samliggjandi/samfellt yfirborð

Mismunur á yfirborði getur orsakað litafrávik

Kuldi/hiti getur haft áhrif á seigju efnisins

Efnishiti fyrir úðun, lág. 12°C

Hindra þarf rakapéttingu við þurrkun/hörðun.

Kuldi og aukið rakastig lengir þurrktíma, fulla hörðun og tíma á milli yfirmálunar

Aukið hitastig og lágur loftraki dregur úr þurrktíma og fullri hörðun

Ávallt skal framkvæma prófunarmeðhöndlun til að athuga og samþykkja viðloðun og útkomu

Væntanleg útkoma

Hálfmatt sterkt yfirborð.

Jöfn áferð með áberandi gljáa.

Polir hreinsun, þar á meðal blettahreinsun, með vægum hreinsiefnum, burstu, vatni og klút.

Sterkir og sérstaklega dekkri litir eru viðkvæmari fyrir sliti og snertingu en ljósir litir.

Kölkun frá dekkri litum sökum of mikilla litarefna getur átt sér stað.

Einangrar ekki blæðingar frá kvistum og vatnsleysanlegum litum, vatns- eða nikótínblettum.

Sýndu varúð og settu ekki hluti á yfirborðið fyrr en málningin hefur að fullu harðnað.

Umhverfisupplýsingar

Fjarlægjið sem mesta málningu af verkfærunum og þrífið þau svo með vatni. Hellið ekki leifum af fljótandi málningu í niðurföll heldur farið með leifarnar á næstu endurvinnslustöð. Lágmarkið leifar og sorp eftir málun með því að reikna út nauðsynlegt magn áður en verkið hefst. Geymið umframmálningu með réttum hætti til að hægt sé að nota leifar síðar og lágmarka þannig umhverfisáhrif.

Geymsla: Á svölum, frostlausum stað og vel lokað

Öryggisbúnaður: Úðun: Samfestingur, algríma með samsettri síu. Penslun/rúllun: Hlífðarglæraugu og hanskar. Pússun: Búnaður til verndar öndunarferum.

Tæknilegar upplýsingar

Vara	Akrýlmálning
Gljái	Hálfmatt;20
Eðlisþyngd (kg/l)	1.23
Þurrefnisinnihald vigt %	51,8
Þurrefnisinnihald rúmmál %	40,6
Efnisnotkun (m ² /ltr.)	8
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðun	Min. +10°C
Loftraki	Hám. loftraki 80% RH.
Þurrktími við 20°C, 60% RH (Timar)	1
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	4
Fullharðnað þurrktími við 20°C, 60% RF	28
Þvottheldni í samræmi við EN-13300/ISO-11998	Class 1
Þynning	Vatn, er venjulega ekki þynnt.
VOC hámarksgildi (g/l)	10
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn

Núverandi TDS útgáfa

mars 2021

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

janúar 2021