Metal Pro Metalemalje 5

Vörulýsing

Matt, fljótþornandi iðnaðar- og vélalakk. Veitir hart og öflugt yfirborð sem er gljáandi og litaþolið. Þolir kemísk efni og olíu.

- **Mött**
- **Þolir kemísk efni og olíu**
- **Gljáa- og litaþolið**

Notkunarmöguleikar

Frágangur á ryðvörðu járni og málmi að innan sem utan.

Undirlag

Undirlagið þarf að vera hreint, þurrt, þétt og henta til yfirmálunar.
Forðast verður vatnsgildrur eða staði þar sem vatn kann að safnast fyrir.
Undirlagið þarf að vera grunnað eða hafa verið meðhöndlað áður.

Meðhöndlun

Laust efni og málning eru fjarlægð með því að þrífa með vírbursta, slípun eða blásturshreinsi.
Óhreinindi, óhreinindi, fita, olía, sölt og smitandi efni eru fjarlægð með Flügger Metal Pro Cleaner.
Þörungar, mygla og mygluvöxtur er fjarlægður með því að þrífa með Flügger Facade Anti-green.
Sléttir, glansandi fletir eru mattslípaðir.
Bare metal er grunnað með Flügger Metal Pro Primer.
Berið á 2 umferðir af grunni og 3 umferðir af yfirlakki.

Notkun

Pensill, rúlla eða úði.
Val á verkfæri ræðst af áferðinni sem óskað er eftir.
Notið „blautt á blautt“-aðferð við málunina og strjúkið penslinum ævinlega í sömu átt.
Notið alltaf efni með sama lotunúmeri fyrir samliggjandi eða órofna yfirborðsfleti.
Mismunur á yfirborði getur orsakað litafrávik.
Kuldi eða hiti getur haft áhrif á seigju efnisins.
Hitastig efnis þegar því er sprautað á verður að vera minnst 12 °C.
Forðast verður alla rakaþéttingu.
Forðist að vinna í beinu sólarljósi.
Kuldi og aukið rakastig lengir þurrktíma, fulla hörðnun og tíma á milli yfirmálunar.
Mikill hiti og lítill loftraki draga úr þurrktíma og leiða til þess að efnið tekur sig ekki jafnmikið.
Ávallt skal framkvæma prófunarmeðhöndlun til að athuga og samþykkja viðloðun og útkomu.

Væntanleg útkoma

Matt og þekjandi yfirborð.
Tæringarvarnareiginleikar yfirborðsins fara eftir eðli undirlagsins, hönnun, byggingu, lagþykkt, framkvæmd verksins og útsetningu.
Sterkir, sérstaklega dökkir litir eru viðkvæmari en ljósir þegar þeir eru notaðir og snertir.
Mengun vegna umfram litarefnis getur átt sér stað.
Hlaðið yfirborðið með varúð þar til málningin er að fullu harðnað.

Þrif og viðhald

Þrífið eftir þörfum með Flügger Fluren 37 Basic hreinsun eða Flügger Facade Anti-green.
Athugaðu meðferðina stöðugt til að greina einhverjar ryðárás.
Hreinsið, pússið, grunnað og málað yfirborðið aftur ef þarf.

Athugið!

Verjið nýlega málað yfirborð gegn óhagstæðu veðri.
Gerið viðeigandi ráðstafanir til að verjast áhrifum raka og rigningu á nýlega málað yfirborð.
Yfirborðið nær hámarksstyrk þegar það er fullharðnað.
Ef það er hitað í langan tíma getur málningin orðið gul.

Umhverfisupplýsingar

Lágmarkaðu málningarsóun þína með því að meta fyrirfram hversu mikla málningu þú þarft.
Fjarlægðu eins mikið af málningu og mögulegt er af verkfærum fyrir hreinsun.
Ekki má hella málningu og hreinsivökva í niðurföll heldur safna og farga sem umhverfisúrgangi.
Tómar og þurrar umbúðir skulu flokkaðar sem málmur.
Geymið umfram málningu á réttan hátt þannig að hægt sé að nota afganga og lágmarka umhverfisáhrif.

Geymsla: Á svölum, frostlausum stað og vel lokað

Öryggisbúnaður: Verndaðu húð og augu gegn skvettum með viðeigandi fatnaði, hönskum og gleraugu. Forðist innöndun sprautu úða og slípi ryks. Notið viðeigandi hlífðarbúnað, sjá öryggisblað fyrir frekari upplýsingar.

Tæknilegar upplýsingar

Vara	Málning fyrir málma og járn
Gljái	5;Matt
Eðlisþyngd (kg/l)	1.3
Þurrefnisinnihald vigt %	67
Þurrefnisinnihald rúmmál %	38
Efnisnotkun (m²/ltr.)	10
Long spreading rate (m²/l.)	12
Short Spreading rate (m²/ltr.)	8
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðnun	Min. +5°C
Loftraki	Hám. loftraki 80% RH.
Þurrktími við 20°C, 60% RH (Timar)	1
Fullharðnað Þurrktími við 20°C, 60% RF	4
Fullharðnað Þurrktími við 20°C, 60% RF	28
þynning	Ekki má þynna málninguna.
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Terpentína úr steinefnum

Núverandi TDS útgáfa

júlí 2024

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

maí 2012